

WALLIN W SWP

Montageanleitung



1 Kernbohrung

- Das **PSI WalliN W SWP** ist sowohl für Ortbeton- als auch Fertigteilwände geeignet.
- Zur Montage des **PSI WalliN W SWP** wird eine Kernbohrung oder ein Futterrohr mit einem Durchmesser zwischen mindestens 149 mm und maximal 153 mm benötigt. **Lassen Sie die Kernbohrung nur durch geschultes Personal durchführen!**
- **Achtung:** Die Kernbohrung muss sauber sein! Vor der Montage des **PSI WalliN W SWP** müssen Unebenheiten, Risse u.ä. in der Kernbohrung ausgeglichen werden. Kernbohrung oder Futterrohr müssen vor der Montage gründlich gereinigt werden!
- Die Wandstärke kann zwischen 160 und 500 mm liegen.
- Der Mindestabstand von Kernbohrung oder Futterrohr zur Kellerwand muss mindestens 50 mm betragen.

2 Leerrohr mit vormontiertem Zentrierflansch

- Schieben Sie das Leerrohr mit vormontiertem Zentrierflansch innenseitig bis zum Anschlag durch die Kernbohrung oder das Futterrohr.

3 Außendichtelement mit Dichtflansch

- Schieben Sie außenseitig das Außendichtelement mit Dichtflansch wie dargestellt über das Leerrohr bis zum Anschlag in die Kernbohrung oder das Futterrohr.
- Ziehen Sie die DrehmomentKontrollMutter **PSI DKM** einem Steckschlüssel mit Steckschlüsseinsatz SW 13 (13er Nuss) im Wechsel über Kreuz an. Das richtige Drehmoment ist durch die DrehmomentKontrollMutter **PSI DKM** vorgegeben und ist erreicht, wenn der erste Widerstand hör- und spürbar überschritten ist.

4 Montage PSI Dichteinsatz Typ SWP

Gebäudeinnenseite:

- Steuerungskabel: Entfernen Sie beim **PSI** Dichteinsatz Typ SWP die entsprechenden Blindstopfen und führen die Steuerungskabel durch die entsprechenden Öffnungen.

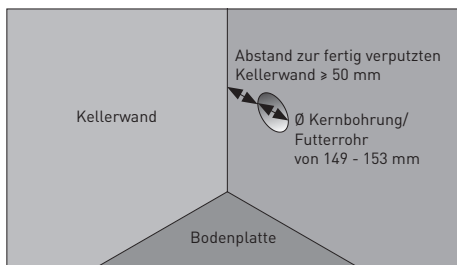
Anwendungsbereich: 2x 5 - 16 mm

- Kältemittelleitungen: Diese müssen zunächst im Bereich des **PSI** Dichteinsatz Typ SWP abisoliert werden (mind. 50 mm)! Es können nur die abisolierten Teile der Kältemittelleitungen mit dem **PSI** Dichteinsatz Typ SWP abgedichtet werden.
- Entfernen Sie beim **PSI** Dichteinsatz Typ SWP die entsprechenden Blindstopfen und legen Sie die abisolierten Bereiche der Kältemittelleitungen in die geteilten Öffnungen.

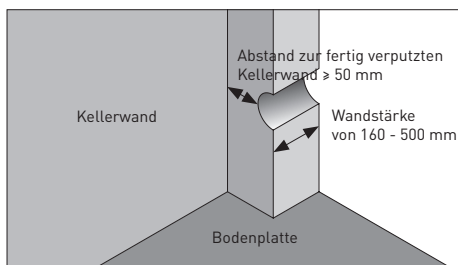
Anwendungsbereich: 1x 1/4 Zoll / 6,35 mm
1x 3/8 Zoll / 9,52 mm
1x 1/2 Zoll / 12,7 mm
1x 5/8 Zoll / 15,88 mm

- Führen Sie den **PSI** Dichteinsatz Typ SWP bis zum Anschlag des Großflansches in das Leerrohr.
- Ziehen Sie die DrehmomentKontrollMutter **PSI DKM** einem Steckschlüssel mit Steckschlüsseinsatz SW 13 (13er Nuss) im Wechsel über Kreuz an. Das richtige Drehmoment ist durch die DrehmomentKontrollMutter **PSI DKM** vorgegeben und ist erreicht, wenn der erste Widerstand hör- und spürbar überschritten ist.

1

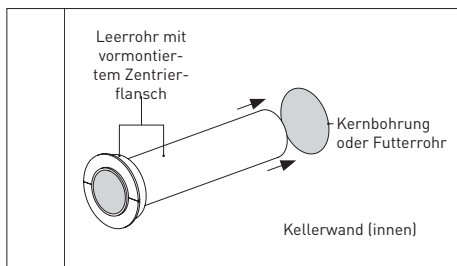


Kernbohrung

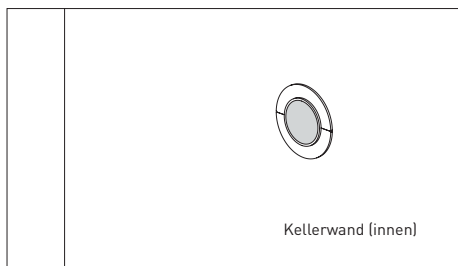


Wandstärke

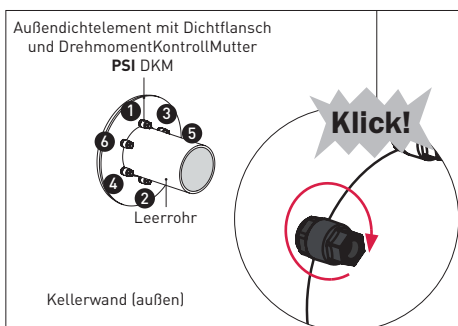
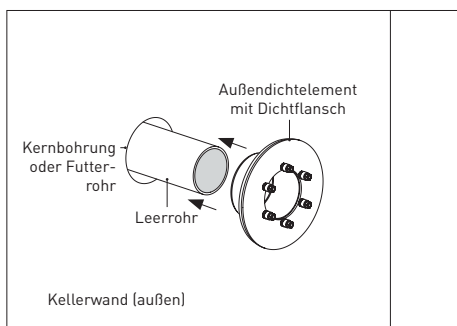
2



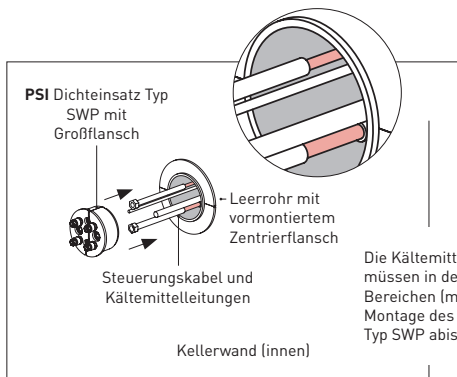
Kellerwand (innen): Kernbohrung



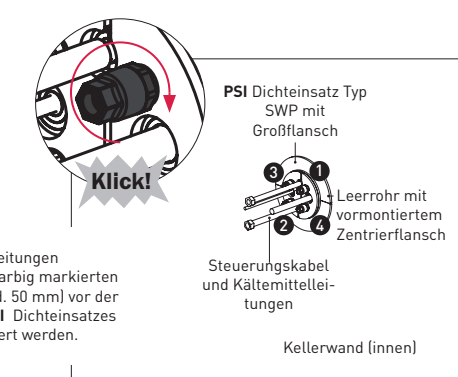
3



4



Kellerwand (innen): Montage PSI Dichteinsatz Typ SWP



Kellerwand (innen): Montage PSI Dichteinsatz Typ SWP



PSI Products GmbH
Ulrichstrasse 25
D-72116 Mössingen

T: 0049 7473 37 81 0
info@psi-products.de

©PSI Products GmbH, 04 | 2024
Art.-No. 3-050-00528

Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen unter: www.psi-products.de/agb