



MONTAGEANLEITUNG



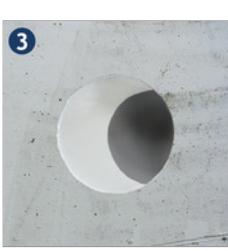
1

Die zu beschichtende Fläche ist zu reinigen und gründlich durch eine Oberflächenvorwärmung zu trocknen. Bei Materialien wie z.B. Stahl oder Kunststoff mit einer glatten Oberflächenbeschaffenheit muss vor der Beschichtung die Oberfläche mit Schmirgelleinen Korn Größe 60 oder größer aufgeraut werden. Der Schleifstaub ist danach gründlich zu entfernen.



2

Das System ist ab einer Umgebungstemperatur von +5 °C bis +30 °C einsetzbar. Den Inhalt der Gebinde vor Gebrauch gut umrühren, anschließend mit einem Pinsel die Oberfläche gleichmäßig deckend eingestrichen. Nach dem Auftragen der Grundierung und einer Abluftzeit bei Raumtemperatur von ca. 1 Stunde kann die Beschichtung aufgetragen werden. Die Schichtdicke des Speziallackes beträgt ca. 0,1 mm pro Anstrich, es können je nach Bedarf bis zu drei Schichten aufgetragen werden.



3

Es wird eine Umgebungstemperatur von mindestens 5 °C benötigt um den Aushärtungsvorgang zu starten, bei 20 °C wird eine Aushärtezeit von mindestens 12 Stunden benötigt. Die Aushärtung kann durch höhere Temperaturen, max. 70 °C um ca. 20% beschleunigt werden, dies darf nicht unmittelbar mit einer offenen Flamme geschehen, da sonst Komponenten der Beschichtung verbrennen.

HINWEIS

Bei der Verarbeitung von ProteX Versiegelung sind Schutzbrille mit Seitenschutz und Schutzhandschuhe zu tragen. Es ist auf eine geschlossene Arbeitskleidung zu achten. Zündquellen sind fernzuhalten. Bei unzureichender Belüftung ist ein Atemschutzgerät anzulegen.