



MONTAGEANLEITUNG



1
Gleitkufenelemente und Schrauben entsprechend Auswahltabelle bereitlegen (siehe vorherige Seite). Elemente zu einem Gleitkufenband verbinden und die Muttern nur einige Umdrehungen auf die Schrauben drehen.

2
Rohroberflächen im Kontaktbereich Rohr/Kufe mit Schubsicherungsband umwickeln, um optimale Sicherheit gegen Verrutschen zu gewährleisten



3
Vormontierte Elemente um das Mediumrohr legen und letzte Verbindung schließen

4
Anschließend die Schrauben gleichmäßig anziehen, so dass sich zwischen den Gleitkufenelementen die gleichen Abstände ergeben.

5
Die Vierkantmuttern sind so auszurichten, dass sie in die dafür vorgesehenen Aussparungen in dem Gleitkufensegment gefasst werden.



6
Schrauben mit einem Anzugsdrehmoment von max. 3 Nm anziehen, so dass der Gleitkufenring unverrückbar auf dem Rohr festsetzt. Die Schrauben müssen nicht zwingend komplett zusammengezogen werden



Mediumrohr AD mm		Anzahl der Segmente je Ring	
von	bis	AZ/AC 1	AZ/AC 2
98	130	3	
130	172	4	
173	202	5	
203	230		3
234	268	1	3
269	310		4
302	350	1	4
350	385		5

Es wird ein Ringabstand von 1 bis 3 m je nach Medienrohr empfohlen.



Steghöhe	AZ/AC 1	AZ/AC 2
	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.
16	3-002-00085	3-002-00090
25	3-002-00086	3-002-00091
36	3-002-00087	3-002-00092
55	3-002-00088	3-002-00093
75	3-002-00089	3-002-00094
90	3-002-00083	3-002-00095
110	3-002-00097	3-002-00096

Mit verzinkten Schrauben/Muttern. Edelstahlschrauben gegen Aufpreis auf Anfrage.

