



MONTAGEANLEITUNG



1
Ein Gleitkufenring besteht immer aus zwei Halbschalen passend für die angegebene Rohrgröße. Je Gleitkufenring werden 4 Schrauben und Muttern benötigt.

2
Rohroberflächen im Kontaktbereich Rohr/Kufe mit Schubsicherungsband umwickeln, um optimale Sicherheit gegen Verrutschen zu gewährleisten.

3
Die beiden Halbschalen um das Rohr legen und mit den Schrauben verbinden. Anschließend die Schrauben gleichmäßig anziehen, so dass sich zwischen den Gleitkufenelementen die gleichen Abstände ergeben.

4
Die Vierkantmuttern sind so auszurichten, dass sie in die dafür vorgesehenen Aussparungen in dem Gleitkufensegment gefasst werden.

5
Schrauben anziehen, so dass der Gleitkufenring unverrückbar auf dem Rohr festsetzt. Die Schrauben müssen nicht zwingend komplett zusammengezogen werden.



ACHTUNG

Max. Anzugsdrehmomente:
Gleitkufe PA/PE 0,75 - PA/PE 1,5 = 0,7 Nm
Gleitkufe PA/PE 2 - PA/PE 12 = 3 N

HINWEIS

Ein Gleitkufenring besteht immer aus zwei Halbschalen passend für die angegebene Rohrgröße. Je Gleitkufenring werden 4 Schrauben und Muttern benötigt.

